

GRUNDFOS UNA AMPLIA GAMA DE BOMBAS DE CALIDAD  
50 Hz



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 





## Un negocio de expansión global

Con más de 10.000 empleados y una producción anual de aproximadamente 8 millones de bombas, Grundfos es uno de los fabricantes líderes de bombas en todo el mundo. Más de 50 compañías en todos los continentes suministran bombas a cada rincón del mundo, desde suministro de agua potable a expediciones en el Antártico, riego de tulipanes en Holanda, control del agua subterránea por debajo de vertederos en Alemania, hasta aire acondicionado en hoteles de Egipto.

### Productos eficaces y competitivos

Grundfos se esfuerza constantemente para que sus productos sean más fáciles de usar y más fiables, y para que también ahorren energía y sean eficaces, permitiendo que tanto los usuarios como el medio ambiente se beneficien de sus mejoras.

Las bombas de Grundfos incorporan componentes electrónicos de la última generación, que les permiten regular su rendimiento a las necesidades en cada momento. Esto no sólo garantiza la conveniencia para el usuario, sino ahorra también mucha energía.

### Investigación y desarrollo

Para mantener su posición de líder, Grundfos pone constantemente gran énfasis en la investigación y desarrollo



orientados hacia el cliente; los clientes son consultados cuando se desarrollan nuevos productos o cuando se mejoran productos ya existentes.

La investigación y desarrollo utilizan las últimas tecnologías dentro de la industria de bombas, colaborando con universidades y escuelas superiores en la búsqueda de soluciones nuevas y mejores para el diseño y funcionamiento de los productos.

### Valores corporativos

El Grupo Grundfos está basado en valores tales como sinceridad, fiabilidad y responsabilidad, así como participación con los clientes, proveedores y toda nuestra sociedad, con enfoque en lo humano relacionado con nuestros propios empleados, así como las muchas millones de personas que se benefician del agua que se obtiene, que se utiliza y que se elimina como agua residual con la ayuda de las bombas de Grundfos.

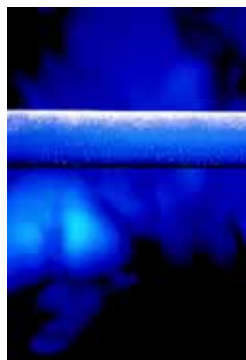
## Bombas para todas las aplicaciones

Grundfos ofrece una solución de alta calidad y ahorro energético para cualquier aplicación.



### Sistemas de calefacción y agua caliente

Bombas circuladoras para circulación de agua caliente en sistemas de calefacción central y de distritos, así como circulación en sistemas de agua caliente sanitaria.



### Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado

Bombas circuladoras para circulación de agua fría y otros líquidos en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.



### Aplicaciones industriales

Una amplia gama de bombas multicelulares para el trasiego de agua, lubricantes de refrigeración y otros líquidos en sistemas industriales y de procesos.



### Aumento de presión y trasiego de líquidos

Bombas centrífugas verticales y horizontales y sistemas de aumento de presión para el trasiego de líquidos y aumento de presión de agua caliente y fría.



### Suministro de agua subterránea

Bombas sumergibles para suministro de agua subterránea, riego y descenso del agua subterránea.



### Suministro de agua doméstica

Bombas sumergibles, bombas jet, bombas centrifugas multicelulares y sistemas compactos para suministro de agua en viviendas, jardines y aplicaciones para aficionados.



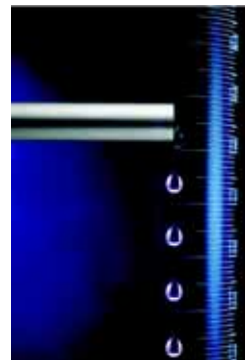
### Aguas residuales y fecales

Bombas de achique, efluentes y aguas fecales para una amplia gama de aplicaciones en la construcción, así como trasiego de aguas fecales brutas en sistemas municipales de aguas fecales.



### Aplicaciones medioambientales

Bombas sumergibles fabricadas para aplicaciones determinadas para la eliminación de agua subterránea contaminada y toma de muestras de agua subterránea para análisis de la calidad del agua.



### Dosificación

Bombas dosificadoras para sistemas de tratamiento de aguas residuales, piscinas e industria.



### Sistemas de energías renovables

Sistemas de suministro de agua basado en energías renovables para lugares remotos donde no hay electricidad.

## Resumen de productos y aplicaciones

### Sistemas de calefacción y agua caliente

Delta Control 2000 . . . . .	11
DME, DMS . . . . .	13
DMX . . . . .	14
DMH . . . . .	14
GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Serie 100 . . . . .	.8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100 . . . . .	.8
GRUNDFOS MAGNA, Serie 2000 . . . . .	.9
TPE Serie 1000 . . . . .	10
NB, NBG . . . . .	11
NBE . . . . .	12
NK, NKG . . . . .	11
NKE . . . . .	12
TP . . . . .	.9
TPE Serie 2000 . . . . .	.9
UPS Serie 200 . . . . .	.8

### Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado

CHI, CHIU . . . . .	15
CHIE . . . . .	15
CH, CHN . . . . .	24
CHV . . . . .	25
CR, CRI, CRN . . . . .	15
CRE, CRIE, CRNE . . . . .	17
CV, CPV, CPH . . . . .	17
Delta Control 2000 . . . . .	11
DME, DMS . . . . .	13
DMX . . . . .	14
GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Serie 100 . . . . .	.8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100 . . . . .	.8
TPE Serie 1000 . . . . .	10
NB, NBG . . . . .	11
NBE . . . . .	12
NK, NKG . . . . .	11
NKE . . . . .	12
TP . . . . .	.9
TPE Serie 2000 . . . . .	.9
UPS Serie 200 . . . . .	.8

### Aplicaciones industriales

AMD, AMG, AFG . . . . .	27
BMP . . . . .	20
BM, BMB . . . . .	20
BME, BMET . . . . .	21
BMEX . . . . .	21
CH, CHN . . . . .	24
CHI, CHIU . . . . .	15
CHIE . . . . .	15
CHV . . . . .	25
Contra . . . . .	18
CR, CRI, CRN . . . . .	15
CRE, CRIE, CRNE . . . . .	17
CRT . . . . .	16
CV, CPV, CPH . . . . .	17
DME, DMS . . . . .	13
DMX . . . . .	14
DMH . . . . .	14
DP, EF, SE1 y SEV . . . . .	30
durietta . . . . .	18
DW . . . . .	27
Euro-HYGIA® . . . . .	17
F&B-HYGIA® . . . . .	18
Hydro MPC/2000/1000, Hydro Solo, Hydro Multi-E . . . . .	20
TPE Serie 1000 . . . . .	10
MAXA y MAXANA . . . . .	19
MTB . . . . .	13
NB, NBG . . . . .	11
NBE . . . . .	12
NK, NKG . . . . .	11
NKE . . . . .	12
NOVAlobe . . . . .	19
Bombas S . . . . .	28
Bombas SRP . . . . .	29
SEN . . . . .	29
SE . . . . .	29
SIPLA . . . . .	19
SPK, MTH, CRK, MTR, MTA . . . . .	12
SPKE, MTRE . . . . .	13

## Resumen de productos y aplicaciones

### Aumento de presión y trasiego de líquidos

BM, BMB	20
BME, BMET	21
BMEX	21
CH, CHN	24
CHI, CHIU	15
CHIE	15
HP CHV, HD CHV	26
CHV	25
CR, CRI, CRN	15
CR, CRN, alta presión	16
CRE, CRIE, CRNE	17
CRT	16
CV, CPV, CPH	17
GP	14
Hydro MPC/2000/1000, Hydro Solo, Hydro Multi-E	20
TPE Serie 1000	10
MQ	25
NB, NBG	11
NBE	12
NK, NKG	11
NKE	12

### Suministro de agua subterránea

DME, DMS	13
DMX	14
DMH	14
SP A, SP, SP-G	22
SQ, SQE	21

### Suministro de agua doméstica

CH, CHN	24
HP CHV, HD CHV	26
CHV	25
CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
DME, DMS	13
DMX	14
Hydro MPC/2000/1000, Hydro Solo, Hydro Multi-E	20
JP	24
MQ	25
RMQ	25
SP A, SP, SP-G	22
SQ, SQE	21

### Aguas residuales y fecales

AMD, AMG, AFG	27
CHI, CHIU	15
CHIE	15
DME, DMS	13
DMX	14
DMH	14
DP, EF, SE1 y SEV	30
DW	27
Unilift CC, KP, AP12, AP35/50, AP35B/50B	26
Estaciones Elevadoras	27
Sololift+	28
Liftaway B y C	28
Bombas S	28
Bombas SRP	29
SEG	26
SEN	29
SE	29

### Aplicaciones medioambientales

CR, CRI, CRN	15
CRE, CRIE, CRNE	17
CRT	16
DME, DMS	13
DMX	14
MP 1	23
SQE-NE, SP-NE	23

### Dosificación

DME, DMS	13
DMX	14
DMH	14

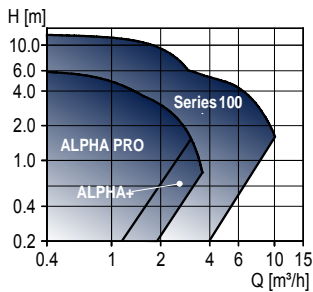
### Sistemas de energías renovables

SQFlex	23
--------	----



## GRUNDFOS ALPHA Pro, GRUNDFOS ALPHA+, UPS, UP Serie 100

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 12 m  
 Temp. líquido: -25°C a +110°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

### Características y ventajas

- Bajo consumo  
Clasificación energética clase A a C
- Libre de mantenimiento
- Silenciosa
- Amplia gama.

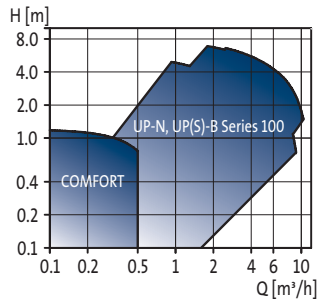
### Opcional

- Ajuste automático del funcionamiento
- Pantalla de consumo instantáneo
- Ajuste automático de funcionamiento nocturno
- Instalación fácil - enchufe externo para conexión eléctrica
- Ajuste para funcionar con 1, 2 ó 3 velocidades
- Versiones dobles.



## GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10,5 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 7 m  
 Temp. líquido: -25°C a +110°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Recirculación de agua caliente sanitaria
- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

### Características y ventajas

- Libre de mantenimiento
- Silenciosa
- Bajo consumo
- Amplia gama
- Cuerpo de bomba en acero inoxidable, latón o bronce, resistente a la corrosión (según tipo de bomba).

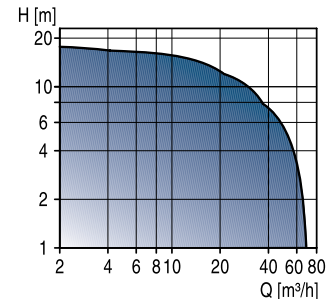
### Opcional

- Temporizador de 24 horas
- Termostato ajustable.



## UPS Serie 200

Bombas circulatoras, del tipo de rotor encapsulado



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 70 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 18 m  
 Temp. líquido: -10°C a +120°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

### Características y ventajas

- Libre de mantenimiento
- Interruptor térmico integrado
- Silenciosa
- Bajo consumo  
Clasificación energética hasta clase B
- Monofásica con módulo de protección incorporado
- Amplia gama.

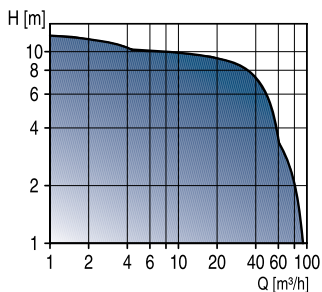
### Opcional

- Módulo de protección
- Módulo relé con señal de fallo o potencia de funcionamiento
- Cuerpo de bomba en bronce
- versiones dobles.



### GRUNDFOS MAGNA, Serie 2000

Bombas circuladoras, del tipo de rotor encapsulado - controladas electrónicamente



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 12 m  
 Temp. líquido: +15°C a +110°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

#### Aplicaciones

Circulación de agua caliente en

- Sistemas de calefacción para bloques de viviendas, colegios, hospitales, hoteles, industria, etc.

#### Características y ventajas

- Silenciosa
- Bajo consumo: Clasificación energética clase A
- Amplia gama
- Ajuste automático del funcionamiento
- Instalación sencilla - sin necesidad de equipos o ajustes adicionales
- Selección segura.

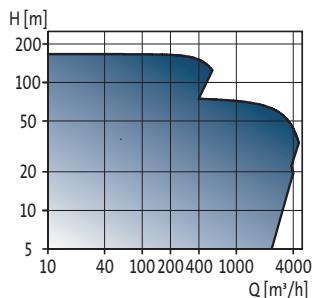
#### Opcional

- Cuerpo de bomba de acero inoxidable
- Versiones dobles
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON.



### TP

Bombas circuladoras, del tipo de acoplamiento corto



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 4600 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 170 m  
 Temp. líquido: -25°C a +150°C  
 Presión sistema: máx. 25 bar

#### Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Plantas de calefacción de distritos
- Plantas de calefacción local
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

#### Características y ventajas

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Motor estándar
- Mantenimiento fácil
- Varios tipos de cierre dependiendo del líquido, temperatura y presión.

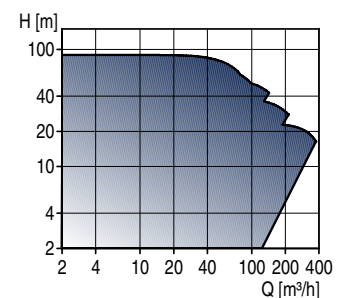
#### Opcional

- Cuerpo de bomba en bronce
- Versiones dobles.



### TPE Serie 2000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 370 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 90 m  
 Temp. líquido: -25°C a +140°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

#### Aplicaciones

Circulación de agua caliente o fría en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente sanitaria
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

#### Características y ventajas

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- instalación sencilla

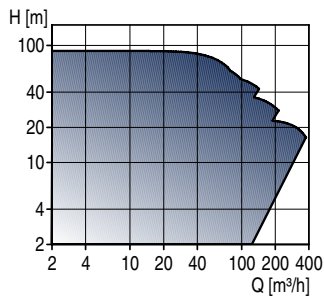
#### Opcional

- Funcionamiento en paralelo
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON
- Versiones dobles.



## TPE Serie 1000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 370 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 90 m  
 Temp. líquido: -25°C a +140°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas industriales.

### Características y ventajas

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- Instalación sencilla
- Varias opciones de control
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENbus o LON.



## R100

Control remoto inalámbrico

### Aplicaciones

Todas las bombas están diseñadas para comunicación inalámbrica.

### Características y ventajas

- Instalación fácil y rápida de la bomba
- Lectura de distintas señales de funcionamiento y fallos
- Impresión de datos de estado.



## PMU 2000, PCU 2000

Controladores

### Aplicaciones

#### PMU 2000

- Conexión en paralelo de hasta 8 bombas
- lectura centralizada de información de distintos estados.

#### PCU 2000

- Indicación de fallo de cada bomba
- Influencia del punto de ajuste externo
- Arranque/parada del sistema.

### Características y ventajas

- Comunicación mediante BUS
- Instalación fácil y rápida.



## Delta Control 2000

Controladores

### Datos técnicos

No. de bombas: máx. 4  
Potencia: 75 kW  
Clase de protección: IP 54

### Aplicaciones

Delta Control 2000 se utiliza para la conexión en paralelo de las bombas en

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

### Características y ventajas

- Panel de control completo.

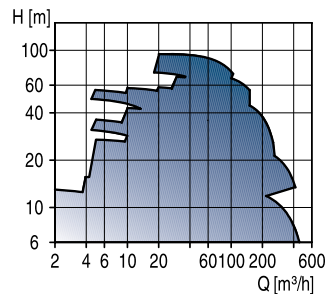
### Opcional

- Comunicación externa.



## NB, NBG

Bombas estándar monocelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 460 m<sup>3</sup>/h  
Altura, H: máx. 95 m  
Temp. líquido: -25°C a +140°C  
Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de calefacción para bloques de viviendas
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de baldeo
- Otros sistemas industriales.

### Características y ventajas

- Dimensiones según normas EN o ISO
- Diseño compacto
- Gama flexible de bombas
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12 756.

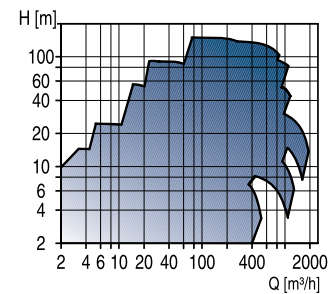
### Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición o bronce.



## NK, NKG

Bombas estándar monocelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 2000 m<sup>3</sup>/h  
Altura, H: máx. 150 m  
Temp. líquido: -25°C a +140°C  
Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de aire acondicionado
- Plantas de refrigeración
- Industria
- Sistemas contra incendios
- Ingeniería del medio ambiente.

### Características y ventajas

- Dimensiones estándar según normas EN o ISO
- Amplia gama
- Diseño robusto
- Servicio pesado
- Gama flexible de motores.

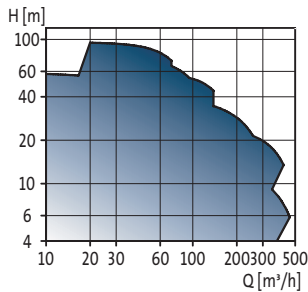
### Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición o bronce.



## NBE

Bombas estándar monocelulares - controladas electrónicamente



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 460 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 95 m  
 Temp. líquido: -25°C a +140°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Sistemas de lavado
- Sistemas de suministro de agua
- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Plantas industriales.

### Características y ventajas

- Dimensiones estándar según norma EN
- Diseño compacto
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12 756
- Varias opciones de control.

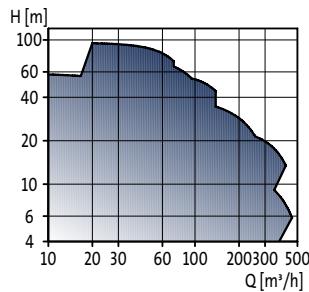
### Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición o bronce
- Control remoto inalámbrico, R100.



## NKE

Bombas estándar monocelulares - controladas electrónicamente



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 475 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 95 m  
 Temp. líquido: -25°C a +140°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Sistemas de lavado
- Sistemas de suministro de agua
- Plantas de calefacción de distritos
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Plantas industriales.

### Características y ventajas

- Dimensiones estándar según norma DIN
- Amplia gama
- Diseño robusto
- Servicio pesado
- Varias opciones de control.

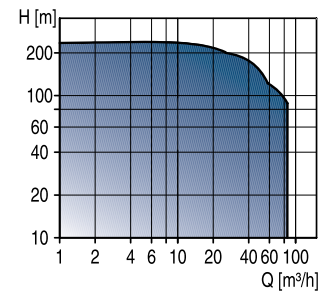
### Opcional

- Control remoto inalámbrico, R100.



## SPK, MTH, CRK, MTR, MTA

Bombas de refrigeración centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 85 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 238 m  
 Temp. líquido: -20°C a +90°C  
 Presión sistema: máx. 25 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Máquina herramienta por electroerosión
- Esmeriladoras
- Centros de mecanizado
- Unidades de refrigeración
- Lavadoras industriales
- Sistemas de filtrado
- Tornos
- Transportadores de virutas
- Control temperatura
- Alimentación calderas.

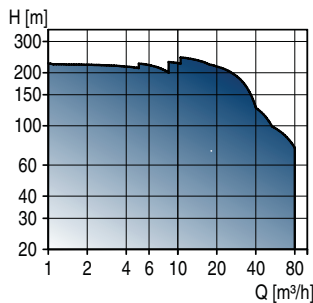
### Características y ventajas

- Longitud de instalación flexible
- Amplia gama
- Fiabilidad
- Mantenimiento fácil
- Instalación fácil
- Pequeñas dimensiones
- Gran rendimiento.



### SPKE, MTR

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 245 m  
 Temp. líquido: -10°C a +90°C  
 Presión sistema: máx. 25 bar

#### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para

- Sistemas de alimentación de caldera
- Bombeo de lubricantes de refrigeración
- Sistemas de tratamiento de agua
- Control temperatura
- Lavadoras industriales.

#### Características y ventajas

- Amplia gama
- Fiabilidad
- Control remoto inalámbrico, R100
- Gran rendimiento
- Pequeñas dimensiones
- Mantenimiento fácil
- Varias opciones de control.

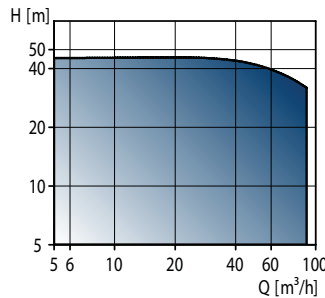
#### Opcional

- control remoto inalámbrico, R100.



### MTB

Bombas monocelulares en línea con impulsor semi-abierto



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 47 m  
 Temp. líquido: -10°C a +90°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

#### Aplicaciones

Las bombas MTB están diseñadas específicamente para máquinas herramienta industriales y aplicaciones de limpieza tales como:

- Centros de mecanizado
- Sistemas de refrigeración
- Plantas de filtrado
- Máquinas de triturar
- Sistemas de limpieza de componentes.
- Otras aplicaciones industriales donde se necesitan impulsores semi-abiertos.

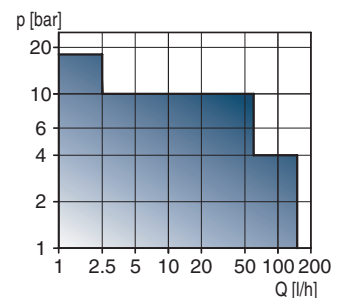
#### Características y ventajas

- Dimensiones estándar según normas EN o ISO
- Diseño compacto
- Impulsor semi-abierto / efectiva evacuación de sólidos
- Motor estándar EFF1.



### DME, DMS

Bombas dosificadoras de diafragma compactas



#### Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 150 l/h  
 Presión, p: máx. 18 bar  
 Temp. líquido: máx. +50°C

#### Aplicaciones

Inyección de sustancias químicas en sistemas de tratamiento de agua potable, aguas residuales y agua de procesos, sistemas de lavado y piscinas.

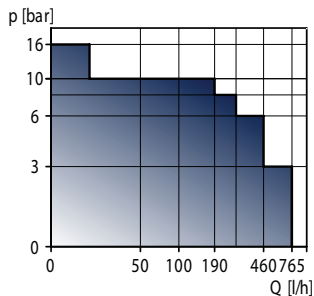
#### Características y ventajas

- Ajuste exacto de la capacidad en ml o l
- Control completo del diafragma
- Control de la capacidad de velocidad o frecuencia de la carrera
- Cuadro de funcionamiento con pantalla y botones
- Cuadro de funcionamiento instalado en la parte frontal o lateral
- Control manual/por pulso
- Bloqueo del panel de control
- Control 4-20 mA
- Control de dosis basado en impulsos
- Protección contra cavitación
- Función de calibración fácil
- Módulo de comunicación Fieldbus (opción)
- Sensor de fugas.



## DMX

Bombas dosificadoras de diafragma accionadas por motor



### Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 765 l/h  
(Bomba con dos cabezales: 2x765 l/h)  
Presión, p: máx. 16 bar  
Temp. líquido: máx. +750°C

### Aplicaciones

- Tratamiento de agua potable
- Tratamiento de aguas residuales (acondicionamiento de sedimentos/fangos)
- Pasta/papel e industrias textiles.

### Características y ventajas

- Diseño robusto
- Ajuste de la longitud de carrera.

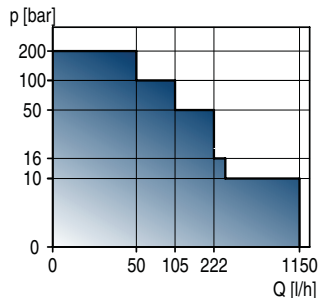
### Opcional

- Control de impulsos
- Control analógico
- Nivel de entrada del depósito.



## DMH

Bombas dosificadoras de diafragma accionadas por motor



### Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 1150 l/h  
(Bomba con dos cabezales: 2x1150 l/h)  
Presión, p: Máx. 200 bar  
Temp. líquido: máx. +100°C

### Aplicaciones

- Industria de refinería de petróleo
- Aplicaciones de servicio pesado
- Tratamiento de agua potable
- Tratamiento de aguas residuales (acondicionamiento de sedimentos/fangos)
- Pasta/papel e industrias textiles.

### Características y ventajas

- Diseñado para servicio pesado
- Ajuste de la longitud de la carrera

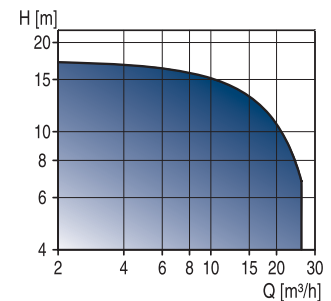
### Opcional

- Control de impulsos
- Control analógico
- Nivel de entrada del depósito
- Disponible con homologación API 675
- Disponible con la aprobación ATEX.



## GP

Bombas para filtración de aguas de piscinas



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 26 m<sup>3</sup>/h  
Altura, H: máx. 17,5 m  
Temp. líquido: 0°C a +40°C  
Presión sistema: máx. 3 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para circulación de agua en piscinas de dimensiones pequeñas y medianas.

### Características y ventajas

- Protección del motor integrada
- Eje de acero inoxidable
- Nivel de sonido bajo
- Autocebante de hasta 2 m
- Materiales resistentes a la corrosión
- Sin necesidad de herramientas especiales para el mantenimiento
- Fácil y rápido de reparar.

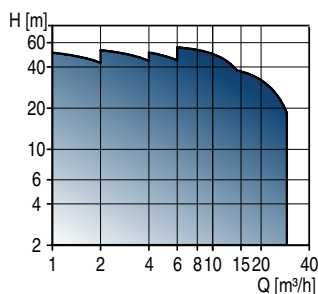
### Opcional

- Unidad de calefacción integrada
- Sensor de nivel
- Paneles de control.



## CHI, CHIU

Bombas centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 29 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 58 m  
 Temp. líquido:  
 CHI2 a CHI12: -20°C a +110°C  
 CHI15 a CHI20: -20°C a +70°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para:

- Sistemas de tratamiento de agua
- Lavadoras y lavavajillas industriales
- Aumento de presión de aguas de proceso
- Calentamiento y refrigeración en procesos industriales
- Sistemas de aire acondicionado
- Purificación de aire, humidificación (agua desendurecida)
- Suministro de agua y aumento de presión (agua potable, incluso ligeramente clorada).

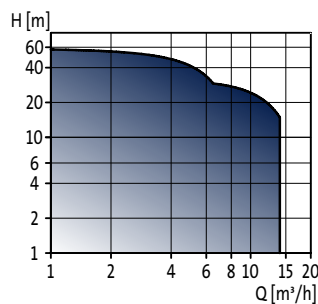
### Características y ventajas

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Bajo nivel de ruido
- Estanca (sólo CHIU).



## CHIE

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 14 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 58 m  
 Temp. líquido: -20°C a +110°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de lavado industriales
- Piscifactorías
- Sistemas de fertilización
- Sistemas de dosificación
- Plantas industriales.

### Características y ventajas

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Varias opciones de control.

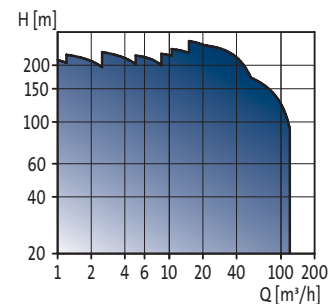
### Opcional

- Control remoto inalámbrico, R100.



## CR, CRI, CRN

Bombas centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 120 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 330 m  
 Temp. líquido: -40°C a +180°C  
 Presión sistema: máx. 33 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Sistemas de lavado
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Sistemas contra incendios
- Plantas industriales
- Sistemas de alimentación de caldera.

### Características y ventajas

- Fiabilidad
- Alto rendimiento
- Fácil de mantener
- Ahorrador de espacio
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos.

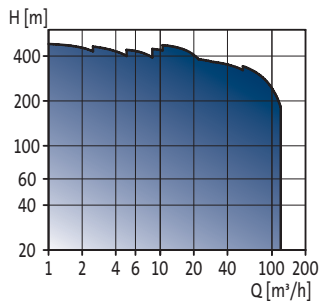
### Opcional

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



## CR, CRN, alta presión

Bombas centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 120 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 480 m  
 Temp. líquido: -30°C a +120°C  
 Presión sistema: máx. 50 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Sistemas de lavado
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales
- Sistemas de alimentación de caldera.

### Características y ventajas

- Fiabilidad
- Altas presiones
- Mantenimiento fácil
- Pequeñas dimensiones
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Solución de bombeo única permitiendo alta presión.

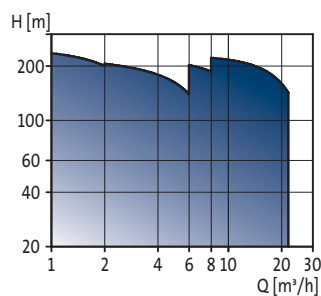
### Opcional

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



## CRT

Bombas centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 250 m  
 Temp. líquido: -20°C a +120°C  
 Presión sistema: máx. 25 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

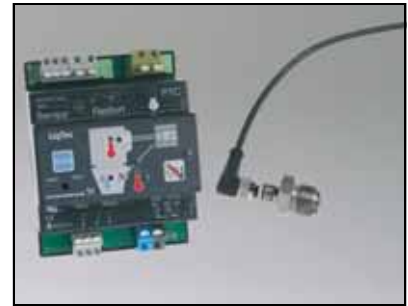
- Sistemas de aguas de procesos
- Sistemas de lavado y limpieza
- Sistemas con agua de mar
- Bombeo de ácidos y álcalis
- Sistemas de ultra filtración
- Sistemas de ósmosis inversa
- Instalaciones de natación.

### Características y ventajas

- Alta resistencia a la corrosión
- Fiabilidad
- Alto rendimiento
- Mantenimiento fácil
- Pequeñas dimensiones.

### Opcional

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



## LiqTec

Unidades de control y regulación

### Aplicaciones

- Control y protección de las bombas y procesos.

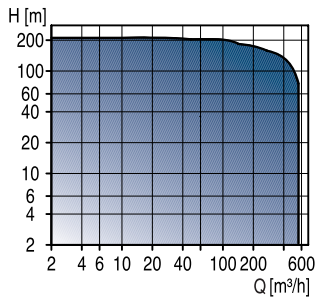
### Características y ventajas

- Protección contra marcha en seco
- Protección contra temperaturas del líquido por encima de 130°C ±5°C
- Protección contra altas temperaturas del motor
- Posibilidad de rearmado manual o automático desde un ordenador remoto
- Instalación sencilla - tecnología "enchufar y bombear"
- Sensor robusto.



### CV, CPV, CPH

Bombas centrífugas multicelulares



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 560 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 200 m  
 Temp. líquido: -15°C a +120°C  
 Presión sistema: máx. 20 bar

#### Aplicaciones

- Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en
- Sistemas de lavado
  - Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
  - Sistemas de suministro de agua
  - Sistemas de tratamiento de agua
  - Sistemas contraincendios
  - Plantas industriales
  - Sistemas de alimentación de caldera.

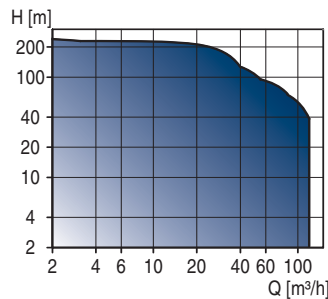
#### Características y ventajas

- Baja velocidad (motores de 4 polos)
- Servicio pesado
- Silenciosa
- Instalación vertical y horizontal.



### CRE, CRIE, CRNE

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 120 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 250 m  
 Temp. líquido: -40°C a +180°C  
 Presión sistema: máx. 33 bar

#### Aplicaciones

- Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en
- Sistemas de lavado
  - Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
  - Sistemas de suministro de agua
  - Sistemas de tratamiento de agua
  - Sistemas contraincendios
  - Plantas industriales
  - Sistemas de alimentación de caldera.

#### Características y ventajas

- Amplia gama
- Fiabilidad
- Diseño en línea
- Alto rendimiento
- Mantenimiento fácil
- Pequeñas dimensiones
- Varias opciones de control.

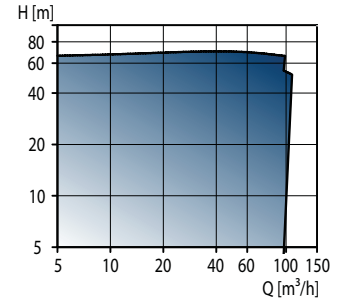
#### Opcional

- Control remoto inalámbrico, R100.



### Euro-HYGIA®

Bombas sanitarias monocelulares



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 108 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 70 m  
 Temp. de func.: +95°C  
 (+150°C bajo pedido)  
 Presión sistema: máx. 16 bar

#### Aplicaciones

- Trasiego de líquido en cervecerías y lecherías
- Sistemas de agua pura (WFI)
- Proceso de bombeo en la industria farmacéutica/cosmética
- Sistemas CIP (limpieza en el sitio).

#### Características y ventajas

- Diseño higiénico único (homologaciones QHD, EHEDG y 3A)
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)
- Manejo sencillo del fluido.

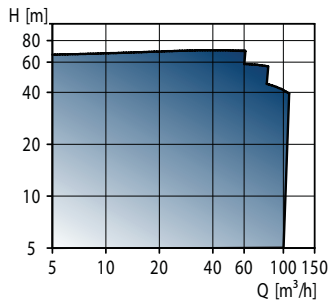
#### Opcional

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Amplia gama de diseño de impulsores
- 3A estándar.



## F&B-HYGIA®

Bombas sanitarias monocelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 105 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 70 m  
 Temp. de func.: +95°C  
 (+150°C bajo pedido)  
 Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

- Trasiego de líquido en cerveceras e industria láctea
- Mezcla de refrescos
- Soluciones de sirope y azúcar
- Procesos de aceite de fritura y sangre
- Bombeo de bebidas de frutas y levadura
- Procesos de comida.

### Características y ventajas

- Diseño higiénico único.
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Diseño compacto.

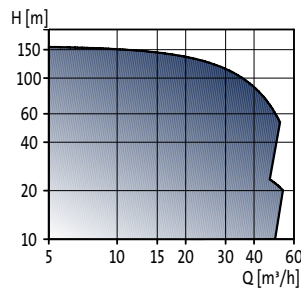
### Opcional

- Gran selección de soportes para el motor y la bomba
- Varios tipos de cierres mecánicos
- Amplia gama de conexiones de tubería
- Con o sin cubierta de motor.



## Contra

Bombas sanitarias monocelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 55 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 160 m  
 Temp. de func.: +95°C  
 (+150°C bajo pedido)  
 Presión sistema: máx. 25 bar

### Aplicaciones

- Trasiego de líquido en cerveceras e industria láctea
- Sistemas de carbonización
- Plantas de procesos alimenticios
- Sistemas de purificación
- Sistemas de agua pura (WFI)
- Sistemas de tratamiento de superficies
- Sistemas de alimentación CIP.

### Características y ventajas

- Diseño higiénico único (homologaciones QHD, EHEDG y 3A)
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Alto rendimiento
- Materiales: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435).

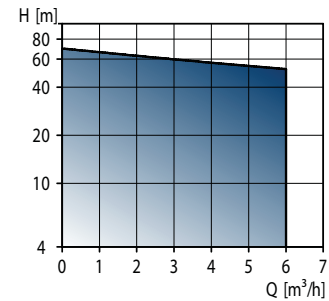
### Opcional

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Versiones totalmente drenables.



## durietta

Bombas sanitarias monocelulares o multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 6 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 70 m  
 Temp. de func.: +90°C  
 Presión sistema: máx. 8 bar

### Aplicaciones

- Bombeo de líquidos en cerveceras e industria láctea
- Sistemas de embotellamiento
- Sistemas de purificación
- Sistemas de agua potable
- Aplicaciones industriales.

### Características y ventajas

- Diseño higiénico único a homologaciones 3A.
- Apto para CIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4571)
- Diseño compacto.

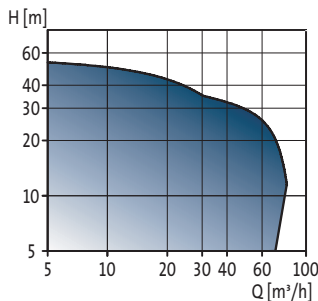
### Opcional

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Amplia gama de conexiones de tubería
- Versión vertical
- Varios cierres.



### SIPLA

Bombas sanitarias monocelulares autocebantes monocanal



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 56 m  
 Temp. de func.: +95°C  
 (+140°C bajo pedido)  
 Presión sistema: máx. 10 bar

#### Aplicaciones

- Bombeo por retorno CIP
- Trasiego de glicerina
- Trasiego de levadura
- Trasiego de suero.

#### Características y ventajas

- 3A estándar de higiene
- Manejo de líquidos con alto contenido en aire
- Alta capacidad de aspiración
- Robusta, mantenimiento fácil.

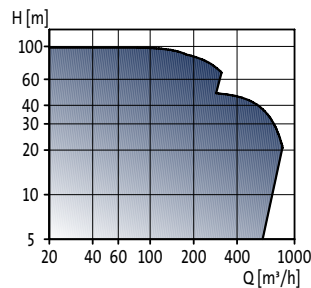
#### Opcional

- Opcional
- Bombas certificadas según ATEX
- Varios cierres
- Varias conexiones.



### MAXA y MAXANA

Bombas de proceso de aspiración axial



#### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 820 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 97 m<sup>3</sup>/h  
 Temp. de func.: +95°C  
 (+150°C bajo pedido)  
 Presión sistema: Máx. 10 bar

#### Aplicaciones

- Bombeo de pulpa y mosto para la filtración de cerveza (lado caliente)
- Trasiego de líquidos en industria láctea
- Plantas de tratamiento de agua
- Sistemas químicos y medioambientales
- Líquidos con alto contenido de partículas sólidas.

#### Características y ventajas

- Hidráulica optimizada
- Manejo suave de producto
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Fácil mantenimiento y reparación.

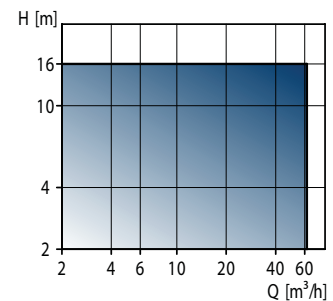
#### Opcional

- Versiones con control de velocidad
- Bombas certificadas según ATEX
- Versiones electropulidas
- Doble cierre mecánico (tandem/back-to-back).



### NOVALobe

Bombas lobuladas rotativas de desplazamiento positivo



#### Datos técnicos

Desplazamiento: 0,03 a 1,29 l/rev.  
 Máx. presión difer.: 16 bar  
 Viscosidad: máx. 1,000,00 cP  
 Temp. de func.: +150°C  
 (+300°C bajo pedido)  
 Presión sistema: máx. 40 bar

#### Aplicaciones

- Bombeo de productos altamente viscosos, como yoghurt, mayonesa y champú
- Bombeo de productos de manejo suave como requesón/cuajada, levadura, vacunas/fermentación bacterias
- Aplicaciones de llenado y embotellado.

#### Características y ventajas

- Diseño higiénico único (QHD y 3A)
- Construcción robusta
- Mantenimiento fácil
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435).

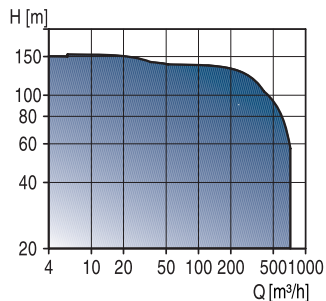
#### Opcional

- Válvula de descarga integrada
- Amplia gama de cierres
- Camisa térmica
- Tapa frontal aséptica.



## Hydro MPC/2000/1000, Hydro Solo, Hydro Multi-E

Grupos completos de aumento de presión



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 720 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 160 m  
 Temp. líquido: 0°C a +70°C  
 Presión sistema: máx. 16 bar

### Aplicaciones

Hydro MPC/2000/1000 es adecuado para aumento de presión en

- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de riego
- Sistemas de tratamiento de agua
- Sistemas contra incendios
- Plantas industriales.

### Características y ventajas

- Presión constante
- Instalación fácil
- Bajo consumo
- Amplia gama.

### Opcional

- Comunicación externa, Control 2000.



## BMP

Las bombas de pistones están diseñadas para la circulación de líquidos a alta presión.

### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10,2 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 1630 m  
 Temp. líquido: 3°C a +50°C  
 Presión sistema: máx. 160 bar

### Aplicaciones

Las bombas BMP son adecuadas para varias aplicaciones, desde el bombeo de agua potable hasta el bombeo de sustancias químicas.

- Limpieza/lavado
- Inyección
- Brumosisidad
- Procesos
- Desalinización de agua dura y agua de mar.

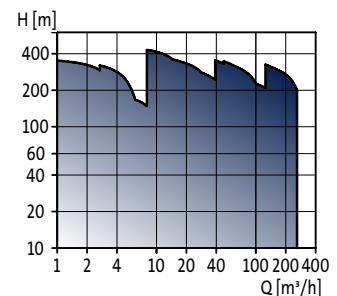
### Características y ventajas

- Alto rendimiento
- Bomba pequeña y ligera
- Genera pulsaciones insignificantes en la línea de descarga
- Libre de mantenimiento preventivo
- Larga duración de vida
- Pocas piezas de desgaste
- Amplia gama de control de velocidad
- Amplia capacidad de recirculación sin sobrecalentamiento (hasta 90%)
- Lubricación por el líquido bombeado.



## BM, BMB

Módulos de presión de 4", 6" y 8"



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 260 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 430 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Presión sistema: máx. 80 bar

### Aplicaciones

Los módulos de presión son adecuados para aumento de presión en

- Sistemas de ósmosis inversa
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales.

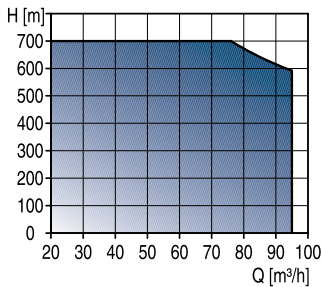
### Características y ventajas

- Varias opciones de material
- Silenciosa
- Instalación fácil
- Diseño modular
- Diseño compacto
- Estanco.



**BME, BMET**

Módulos de alta presión



**Datos técnicos**

Caudal, Q: máx. 95 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 700 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Presión sistema: máx. 70 bar

**Aplicaciones**

- Los módulos de presión son adecuados para aumento de presión en
- Sistemas de ósmosis inversa
  - Sistemas de suministro de agua
  - Sistemas de tratamiento de agua
  - Plantas industriales.

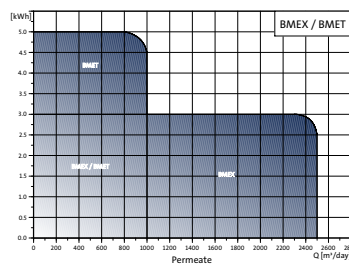
**Características y ventajas**

- Alta presión/gran caudal
- Bajo consumo
- Instalación fácil
- Diseño compacto.



**BMEX**

Los módulos Grundfos BMEX están diseñados para recuperación de energía de Osmosis inversa con agua de mar



**Datos técnicos**

Permeado por día: 500 a 2500 m<sup>3</sup>  
 Altura, H: máx. 810 m  
 Temp. ambiente: +40°C  
 Presión sistema: máx. 80 bar

**Aplicaciones**

- Desalinización de agua dura y de agua de mar.

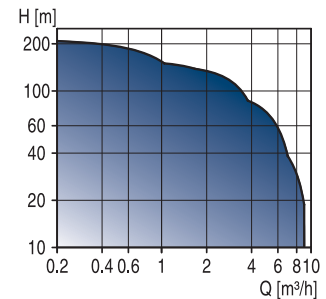
**Características y ventajas**

- Recuperación de energía hasta un 60% comparado con los sistemas convencionales, resultando un periodo de amortización muy breve
- Componentes internos de cerámica resistentes a la corrosión y al desgaste
- Acoplamientos para una instalación fácil
- Acero inoxidable de alta calidad en bastidores y colectores
- Grandes caudales y alturas elevadas
- Componentes estándar en motor y cojinetes
- Cierre mecánico libre de mantenimiento
- Correas de alto rendimiento
- Fácil desmontaje.



**SQ, SQE**

Bombas sumergibles de 3"



**Datos técnicos**

Caudal, Q: máx. 9 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 210 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Profundidad instal.: máx. 150 m

**Aplicaciones**

- Las bombas son adecuadas para
- Suministro de agua doméstica
  - Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
  - Riego en horticultura y agricultura
  - Descenso del aguas subterránea
  - Aplicaciones industriales.

**Características y ventajas**

- Protección contra marcha en seco integrada
- Arranque suave
- Protección contra sobrevoltaje y bajo voltaje
- Gran rendimiento.

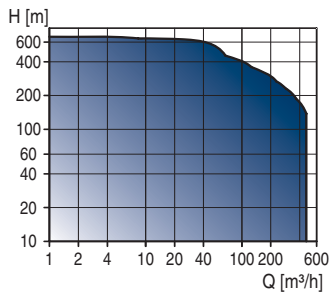
**Opcional**

- La SQE se puede proteger, ajustar y controlar mediante el CU 300/R100.



## SP A, SP, SP-G

Bombas sumergibles de 4", 6", 8", 10" y 12"



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 470 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 670 m  
 Temp. líquido: 0°C a +60°C  
 Profundidad instal.: máx. 600 m

### Aplicaciones

- Las bombas son adecuadas para
- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
  - Riego en horticultura y agricultura
  - Descenso del agua subterránea
  - Aumento de presión
  - Aplicaciones industriales.

### Características y ventajas

- Gran rendimiento
- Larga vida ya que todos los componentes son de acero inoxidable
- Protección de motor mediante MP 204.

### Opcional

- Los datos pueden regularse y controlarse mediante MP 204/R100.



## Motores MS

Motores sumergibles de 4" y 6" en acero inoxidable

### Tamaños

Motor de 4": 0,37 a 7,5 kW  
 Motor de 6": 5,5 a 30 kW

### Aplicaciones

Los motores sumergibles Grundfos MS pueden montarse en todas las bombas Grundfos SP A y SP y pueden utilizarse en los módulos de alta presión, tipo BM y BMB.

### Características y ventajas

- Sobreprotección mediante un sensor de temperatura Tempcon incorporado
- Cabezal y extremo de eje según norma NEMA
- Completamente encapsulado en acero inoxidable
- Refrigerado por el líquido y con cojinetes lubricados por el líquido.

### Opcional

- Variante de material disponibles.



## Motores MMS

Motores sumergibles de 6", 8", 10" y 12" en acero inoxidable

### Tamaños

Motor 6": 3,7 a 37 kW  
 Motor de 8": 22 a 110 kW  
 Motor de 10": 75 a 190 kW  
 Motor de 12": 147 a 250 kW

### Aplicaciones

Los motores sumergibles Grundfos MMS se pueden instalar en todas las bombas Grundfos SP y SP-G.

### Características y ventajas

- Amplia gama de motores rebobinables
- Fácil de rebobinar
- Protección contra empuje axial
- Gran rendimiento
- Los motores de 6" y 8" tienen cabezal y extremo de eje según norma NEMA
- Cierre mecánico cerámica/carbón o SiC/SiC
- Bobinados PVC o PE / PA.

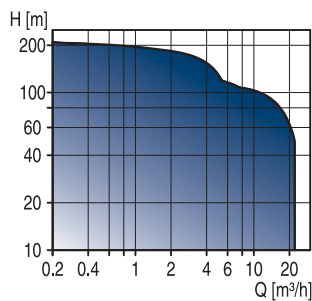
### Opcional

- Otros materiales disponibles
- Protección contra sobretensión mediante Pt100.



## SQE-NE, SP-NE

Bombas para el medio ambiente



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 215 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Profundidad instal.: máx. 600 m

### Aplicaciones

- Las bombas son adecuadas para
- Bombeo de aguas subterráneas contaminadas
  - Toma de muestras
  - Bombeo reparador.

### Características y ventajas

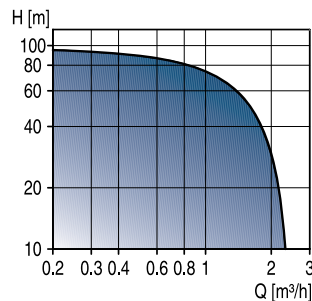
SQE-NE

- Las mismas que SQE, SP-NE
- Las mismas que SP.



## MP 1

Bombas para el medio ambiente



### Datos técnicos

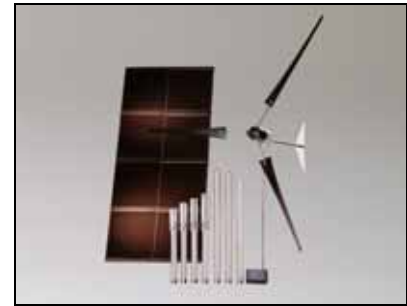
Caudal, Q: máx. 2,4 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 95 m  
 Temp. líquido: 0°C a +35°C

### Aplicaciones

- Las bombas son adecuadas para
- Toma de muestras.

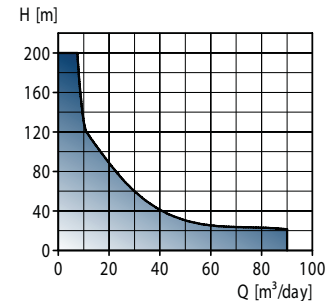
### Características y ventajas

- Diseño compacto
- Entra en perforaciones de 50 mm.



## SQFlex

Sistemas de suministro de agua basados en energías renovables



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m<sup>3</sup>/día  
 Altura, H: máx. 200 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Tensión: 30-300 VDC o 1 x 90-240 V, 50/60 Hz  
 Profundidad instal.: máx. 150 m

### Aplicaciones

Los sistemas SQFlex son adecuados para lugares remotos, como

- Aldeas, colegios, hospitales, viviendas unifamiliares
- Granjas y riego de invernaderos
- Parques de ocio y granjas escuelas
- Parques naturales.

### Características y ventajas

- Suministro de energía: Paneles solares, turbina eólica, generador o baterías
- Instalación fácil
- Suministro fiable de agua
- Practicamente libre de mantenimiento
- Posibilidades de expansión
- Bombeo rentable
- Protección contra marcha en seco.



## MP 204, CU 300, CU 301

Unidades de control y regulación

### Aplicaciones

- Regulación y control de instalaciones de bombeo

### Características y ventajas

- Protección contra marcha en seco y altas temperaturas en el motor
- Regulación constante del consumo de energía de la bomba
- Lectura de datos de funcionamiento mediante R100.

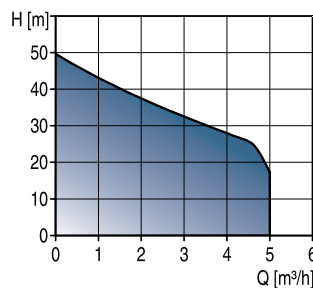
### Opcional

- Conexión a grandes sistemas de control mediante comunicación bus
- Conexión a sensores que permiten el control basado en señales de sensores.



## JP

Bombas Jet autocebantes



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 48 m  
 Temp. líquido: 0°C a +55°C  
 Presión sistema: máx. 6 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Viviendas
- Jardines
- Actividades de ocio
- Agricultura
- Horticultura
- Pequeñas industrias.

### Características y ventajas

- Autocebante
- Funcionamiento estable incluso con bolsas de aire en el líquido.

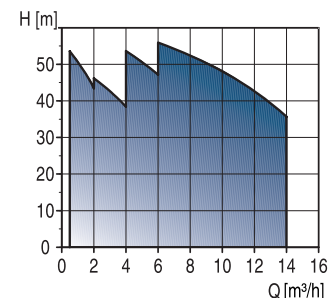
### Opcional

- Arranque/parada automático con Prescontrol
- Grupos de presión para suministro de agua a pequeña escala.



## CH, CHN

Bombas centrífugas multicelulares



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 14 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 55 m  
 Temp. líquido: 0°C a +90°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el trasego de líquidos en

- Sistemas de aumento de presión
- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de riego en la horticultura
- Pequeños sistemas industriales de suministro de agua.

### Características y ventajas

- Diseño compacto
- Diseño robusto
- Todo de acero inoxidable (sólo CHN)
- Silenciosa.

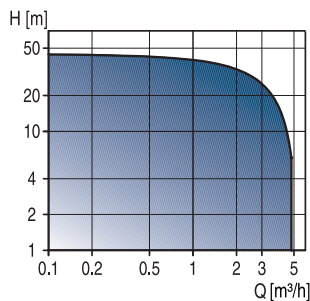
### Opcional

- Grupos de presión para suministro de agua doméstica
- Arranque/parada automático cuando lleva un Presscontrol.



**MQ**

Bombas autoaspirantes centrífugas multicelulares



**Datos técnicos**

Caudal, Q: máx. 5 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 48 m  
 Temp. líquido: 0°C a +35°C  
 Presión sistema: máx. 7,5 bar

**Aplicaciones**

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Viviendas particulares
- Casas de campo
- Granjas
- Invernaderos.

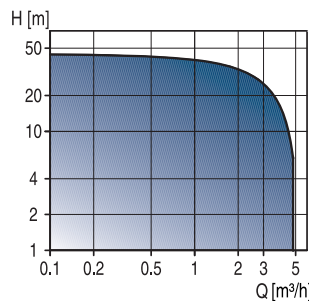
**Características y ventajas**

- Unidad completa de aumento de presión
- Fácil de instalar
- Fácil de manejar
- Autoaspirante
- Protección contra marcha en seco con rearme automático
- Silenciosa
- Libre de mantenimiento.



**RMQ**

Unidad para captación de aguas pluviales



**Datos técnicos**

Caudal, Q: máx. 5 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 48 m  
 Temp. líquido: 0°C a +35°C  
 Presión sistema: máx. 7,5 bar

**Aplicaciones**

Esta unidad es adecuada para la captación/ recuperación de aguas pluviales para el suministro de agua en:

- Casas de una y dos viviendas
- Casas de campo
- Granjas
- Jardines e invernaderos.

**Características y ventajas**

- Cambio automático entre tanque de aguas pluviales y tanque integrado de red
- Cambio manual del tanque de aguas pluviales al tanque principal integrado de agua
- Alarma acústica y óptica en caso de desbordamiento del tanque colector integrado.

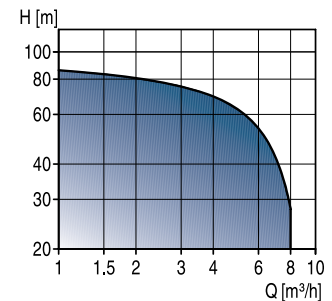
**Opcional**

- Sensor de reflujos en caso de desbordamiento en alcantarillas.



**CHV**

Bombas centrífugas multicelulares



**Datos técnicos**

Caudal, Q: máx. 8 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 93 m  
 Temp. líquido: 0°C a +90°C  
 Presión sistema: máx. 12 bar

**Aplicaciones**

Las bombas son adecuadas para el trasiego de líquidos en

- Sistemas de aumento de presión
- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de riego en la horticultura
- Pequeños sistemas industriales de suministro de agua.

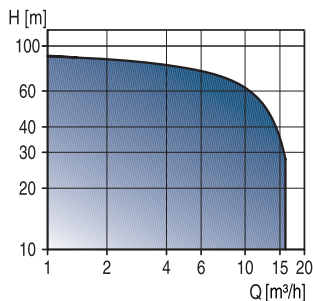
**Características y ventajas**

- Diseño compacto
- Diseño robusto
- Silenciosa
- Dimensiones reducidas.



## HP CHV, HD CHV

Grupos de presión verticales compactos



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 16 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 93 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Presión sistema: máx. 10 bar

### Aplicaciones

Los Grupos de presión son adecuados para aumento de presión en

- Instalaciones pequeñas de abastecimiento de agua
- Bloques pequeños de pisos
- Hoteles
- Supermercados
- Plantas industriales
- Hospitales
- Colegios
- Casas grandes.

### Características y ventajas

- Grupos de una o dos bombas
- Paneles de control fáciles de manejar
- Fiabilidad
- Gran rendimiento
- Mantenimiento fácil.

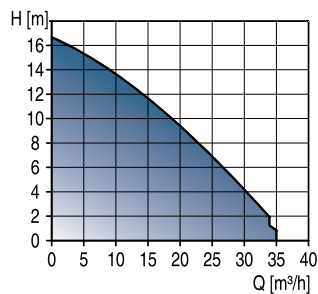
### Opcional

- Protección contra sobrepresión
- Protección contra marcha en seco.



## Unilift CC, KP, AP12, AP35/50, AP35B/50B

Bombas sumergibles de drenaje y efluentes



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 35 m<sup>3</sup>/h  
 Altura, H: máx. 18 m  
 Temp. líquido: 0°C a +55°C  
 Diam. partículas: máx. 50 mm

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para

- Drenaje de sótanos inundados
- Bombeo de aguas residuales de viviendas
- Descenso del agua subterránea
- Vaciado de piscinas y excavaciones
- Achique de pozos de drenaje
- Vaciado de tanques y depósitos.

### Características y ventajas

- Instalación fácil
- Libre de reparaciones y mantenimiento.

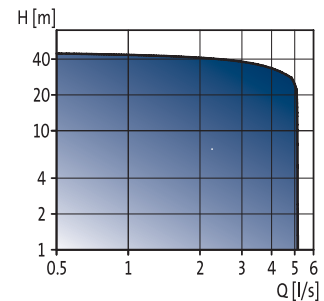
### Opcional

- Unilift CC está adecuada para baja succión
- Unilift AP35/50 y AP35B/50B con impulsor vortex
- Unilift AP35B y AP50B lleva autoacoplamiento y descarga horizontal.



## SEG

Bombas trituradoras



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 l/s  
 Altura, H: máx. 47 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el bombeo de aguas residuales con descargas de inodoros a través de tuberías de un diámetro mínimo de 40 mm.

### Características y ventajas

- Mantenimiento fácil
- Instalación en un soporte o con autoacoplamiento
- Funcionamiento continuo con la bomba totalmente sumergida
- Protección del motor integrada
- SmartTrim
- Sistema triturador mejorado
- Clavija de cable estanca.

### Opcional

- Amplia gama de accesorios
- Control o regulación de una o varias bombas.



## AMD, AMG, AFG

Agitadores y aceleradores de corriente

### Datos técnicos

Temp. líquido:	+5°C a +40°C
Valor pH:	4 a 10
Empuje axial:	160 a 3931 N
Viscosidad dinámica máx.:	500 mPa s
Densidad máx.:	1060 kg/m <sup>3</sup>
Profundidad instal.:	máx. 20 m

### Aplicaciones

Los agitadores y aceleradores de corriente están diseñados para la mezcla (homogeneización y suspensión) de líquidos en

- Sistemas de tratamiento de aguas residuales municipales
- Procesos industriales
- Sistemas de tratamiento de fangos
- Agricultura
- Planta de biogas

Los agitadores y aceleradores de corriente vienen equipados con hélices de acero inoxidable o de material estructural con agentes reforzadores con un diámetro entre 180 mm y 2300 mm y una velocidad de rotación comprendida entre 22 min<sup>-1</sup> y 1400 min<sup>-1</sup>.

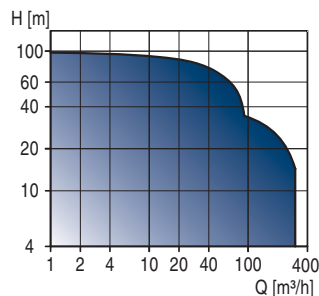
### Características y ventajas

- Amplia gama de accesorios de instalación flexible
- Fácil mantenimiento sin necesidad de herramientas especiales
- Sensor electrónico de fugas en caja de engranaje/cámara del cierre
- Cierre mecánico protegido contra materiales abrasivos
- Impulsores auto-limpiantes de acero inoxidable o poliamida.



## DW

Bombas de drenaje



### Datos técnicos

Caudal, Q:	máx. 300 m <sup>3</sup> /h
Altura, H:	máx. 100 m
Temp. líquido:	0°C a +40°C

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para el traspaso de líquidos en

- Túneles
- Minas
- Canteras
- Graveras
- Estanques de peces
- Edificaciones.

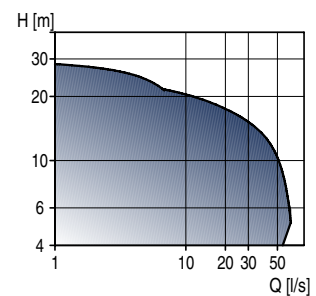
### Características y ventajas

- Trabajo en condiciones muy desfavorables gracias a materiales especialmente seleccionados
- Instalación fácil
- Mantenimiento fácil.



## Estaciones Elevadoras

Estaciones elevadoras completas



### Datos técnicos

Caudal, Q:	máx. 60 l/s (216 m <sup>3</sup> /h), recom. 31 l/s (110 m <sup>3</sup> /h)
Altura, H:	máx. 29 m
Temp. líquido:	0°C a +40°C
Diam. de descarga:	DN 80 a DN 100

### Aplicaciones

Las estaciones elevadoras son adecuadas para su utilización en

- Casas de una y varias viviendas
- Casas de campo y de veraneo
- Restaurantes
- Hoteles pequeños
- Sistemas para aguas residuales en zonas rurales
- Sistemas de filtraciones.

### Características y ventajas

- Listo para instalar
- Conexión de tubería flexible
- Clavija de conexión
- Sistema de acoplamiento clamp
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 100 mm
- Bajo riesgo de atasco
- Tiempo de parada mínimos
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único
- Diseño modular.



## Sololift+

Pequeñas estaciones de bombeo

### Aplicaciones

La Sololift+ se puede utilizar para

- Baños adicionales
- Instalaciones en sótano
- Instalación de baños de bajo coste en casas de campo
- Instalaciones adicionales en hoteles y pensiones
- Baños para personas mayores o discapacitadas
- Renovación de oficinas y otros edificios comerciales.

### Características y ventajas

- Diseño único de líneas uniformes y redondeadas - se adapta a todos los baños
- Se instala solo con enchufarlo - todo lo que necesita esta incluido en una sola caja
- Bajo nivel de ruido
- La conexión lateral a la tubería de descarga asegura un fácil mantenimiento
- Adaptadores de tubería flexible de descarga para tubería exterior de diámetro 23, 25, 28 y 32 mm
- Interruptor de sobrecarga térmica
- Tapa sin tornillos - mantenimiento fácil
- Conexión fácil para sanitario adicional.

### CWC-3

- Diseñado para WC instalados en pared
- Compacto y estrecho para integración fácil en la pared.

### C-3

- Especialmente diseñado para aguas residuales de alta temperatura de lavadoras o lavavajillas
- Compacto y estrecho para fácil instalación debajo un lavabo o un armario.



## Liftaway B y C

Pequeñas estaciones de bombeo

### Datos técnicos del Liftaway B

Conexión de entrada: 3 x DN 100  
 Conexión descarga: DN 40  
 Volumen efectivo: 40 l

### Datos técnicos del Liftaway C

Conexión de entrada: 3 x DN 100  
 + 1 x DN 40/50  
 Conexión descarga: DN 40  
 Volumen efectivo: 13 l

### Aplicaciones

Liftaway B y C pueden usarse:

- Como pozo de drenaje para la recogida de aguas de drenaje y de superficie
- Para la recogida y bombeo de aguas residuales que provienen de sótanos y lavaderos situados por debajo del nivel del alcantarillado
- Para la recogida y bombeo de aguas residuales que provienen de lavabos, lavadoras... situados por debajo del nivel del alcantarillado
- Para la recogida y bombeo de aguas pluviales.

### Características y ventajas

- Se instala con bombas de la gama Unilift KP y AP.

### Liftaway B

- Pieza telescópica para facilitar el ajuste de altura
- Instalación fácil y flexible.

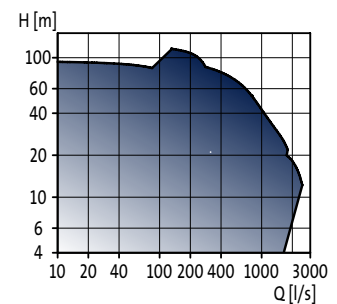
### Liftaway C

- Diseño funcional y fácil de limpiar
- Protección contra sobre caudal
- Filtro de carbono activo para eliminar olores.



## Bombas S

Bombas supervortex - bombas con impulsor mono o multi canal



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 2500 l/s  
 Altura, H: máx. 116 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Diam. de descarga: DN 80 a DN 800  
 Diam. partículas: máx. ø145 mm

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para

- Trasiego de aguas residuales
- Trasiego de agua bruta sin tratar
- Bombeo de aguas con lodos
- Bombeo de efluentes industriales.

### Características y ventajas

- Amplia gama
- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada.

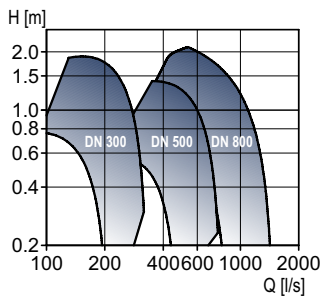
### Opcional

- Sistemas de control y de protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para control de las condiciones de la bomba.



## Bombas SRP

Bombas sumergibles recirculadoras



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 1430 l/s  
(5130 m<sup>3</sup>/h)  
 Altura, H: máx. 2,1 m  
 Temp. líquido: 5°C a +40°C  
 Diám. tub. descarga: DN 300, DN 500 y DN 800

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para las siguientes aplicaciones

- Recirculación de fangos en plantas de tratamiento de aguas residuales
- Bombeo de aguas de lluvia.

### Características y ventajas

- Impulsor de acero inoxidable de alto rendimiento
- Instalaciones totalmente sumergidas
- Protección del motor integrada.

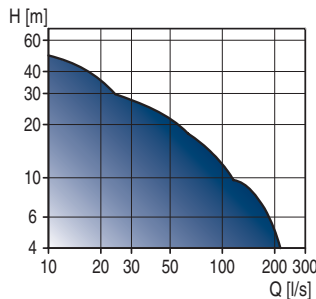
### Opcional

- Sistemas de control y de protección.



## SEN

Bombas sumergibles en acero inoxidable



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 215 l/s  
(774 m<sup>3</sup>/h)  
 Altura, H: máx. 50 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Diam. de descarga: DN 80 a DN 250

### Aplicaciones

- Trasiego de aguas residuales y aguas brutas sin tratar
- Bombeo de líquidos muy agresivos
- Industrias de pulpa y papel.

### Características y ventajas

- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada
- Varios tipos de acero inoxidable
- Líquidos con valor de pH entre 2 y 14.

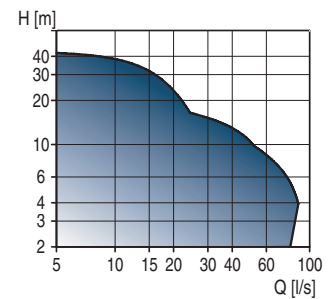
### Opcional

- Sistemas de control y de protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para el control de las condiciones de la bomba.



## SE

Bombas sumergibles para servicio pesado



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 88 l/s  
(315 m<sup>3</sup>/h)  
 Altura, H: máx. 45 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Diám. de descarga: DN 65 a DN 150

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para las siguientes aplicaciones

- Aguas residuales y fecales
- Aguas de proceso
- Aguas fecales brutas sin tratar.

### Características y ventajas

- Clavija de conexión
- Sistema único de abrazadera de ensamblaje
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 100 mm
- Tiempos de parada mínimos
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único.

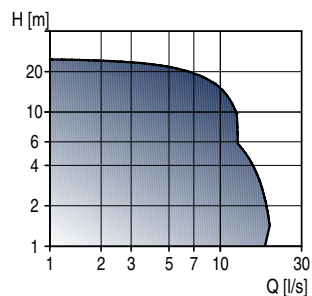
### Opcional

- Sistemas de control y de protección
- Control del funcionamiento del motor
- Sensores para el control de las condiciones de la bomba.



## DP, EF, SE1 y SEV

Bombas de drenaje, efluentes y aguas fecales



### Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 19,5 l/s  
(70 m<sup>3</sup>/h)  
 Altura, H: máx. 25 m  
 Temp. líquido: 0°C a +40°C  
 Diám. de descarga: Rp 2 a DN 65

### Aplicaciones

Las bombas son adecuadas para:

- Drenaje
- Efluentes
- Aguas residuales
- Aguas de proceso
- Aguas fecales domésticas.

### Características y ventajas

- Clavija de conexión
- Sistema de acoplamiento clamp
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 65 mm
- Cierre mecánico de cartucho
- Diseño modular
- Tiempo de parada mínimos.

### Opcional

- Sistemas de control y protección
- Control del funcionamiento del motor.

**Denmark**

GRUNDFOS DK A/S  
Martin Bachs Vej 3  
DK-8850 Bjerringbro  
Tlf.: +45-87 50 50 50  
Telefax: +45-87 50 51 51  
E-mail: info\_GDK@grundfos.com  
www.grundfos.com/DK

**Argentina**

Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.  
Ruta Panamericana km. 37.500 Lote 34A  
1619 - Garin  
Pcia. de Buenos Aires  
Phone: +54-3327 414 444  
Telefax: +54-3327 411 111

**Australia**

GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.  
P.O. Box 2040  
Regency Park  
South Australia 5942  
Phone: +61-8-8461-4611  
Telefax: +61-8-8340 0155

**Austria**

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.  
Grundfosstraße 2  
A-5082 Grödig/Salzburg  
Tel.: +43-6246-883-0  
Telefax: +43-6246-883-30

**Belgium**

N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.  
Boomsesteenweg 81-83  
B-2630 Aartselaar  
Tél.: +32-3-870 7300  
Télécopie: +32-3-870 7301

**Belorussia**

Представительство ГРУНДФОС в Минске  
220090 Минск ул.Олешева 14  
Телефон: (8632) 62-40-49  
Факс: (8632) 62-40-49

**Bosnia/Herzegovina**

GRUNDFOS Sarajevo  
Paromlinska br. 16,  
BiH-71000 Sarajevo  
Phone: +387 33 713290  
Telefax: +387 33 231795

**Brazil**

GRUNDFOS do Brasil Ltda.  
Rua Tomazina 106  
CEP 83325 - 040  
Pinhais - PR  
Phone: +55-41 668 3555  
Telefax: +55-41 668 3554

**Bulgaria**

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb  
Representative Office - Bulgaria  
Bulgaria, 1421 Sofia  
Lozenetz District  
105-107 Arsenalski blvd.  
Phone: +359 2963 3820, 2963 5653  
Telefax: +359 2963 1305

**Canada**

GRUNDFOS Canada Inc.  
2941 Brighton Road  
Oakville, Ontario  
L6H 6C9  
Phone: +1-905 829 9533  
Telefax: +1-905 829 9512

**China**

GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.  
22 Floor, Xin Hua Lian Building  
755-775 Huai Hai Rd, (M)  
Shanghai 200020  
PRC  
Phone: +86-512-67 61 11 80  
Telefax: +86-512-67 61 81 67

**Croatia**

GRUNDFOS predstavništvo Zagreb  
Cebini 37, Buzin  
HR-10000 Zagreb  
Phone: +385 1 6595 400  
Telefax: +385 1 6595 499

**Czech Republic**

GRUNDFOS s.r.o.  
Čapkovského 21  
779 00 Olomouc  
Phone: +420-585-716 111  
Telefax: +420-585-716 299

**Estonia**

GRUNDFOS Pumps Eesti OÜ  
Peterburi tee 44  
11415 Tallinn  
Tel: + 372 606 1690  
Fax: + 372 606 1691

**Finland**

OY GRUNDFOS Pumput AB  
Mestarintie 11  
FIN-01730 Vantaa  
Phone: +358-3066 5650  
Telefax: +358-3066 56550

**France**

Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.  
Parc d'Activités de Chesnes  
57, rue de Malacombe  
F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)  
Tél.: +33-4 74 82 15 15  
Télécopie: +33-4 74 94 10 51

**Germany**

GRUNDFOS GMBH  
Schlüterstr. 33  
40699 Erkrath  
Tel.: +49-(0) 211 929 69-0  
Telefax: +49-(0) 211 929 69-3799  
e-mail: infoservice@grundfos.de  
Service in Deutschland:  
e-mail: kundendienst@grundfos.de

**Greece**

GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.  
20th km. Athinon-Markopoulou Av.  
P.O. Box 71  
GR-19002 Peania  
Phone: +0030-210-66 83 400  
Telefax: +0030-210-66 46 273

**Hong Kong**

GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.  
Unit 1, Ground floor  
Siu Wai Industrial Centre  
29-33 Wing Hong Street &  
68 King Lam Street, Cheung Sha Wan  
Kowloon  
Phone: +852-27861706 / 27861741  
Telefax: +852-27858664

**Hungary**

GRUNDFOS Hungária Kft.  
Park u. 8  
H-2045 Törökbálint,  
Phone: +36-23 511 110  
Telefax: +36-23 511 111

**India**

GRUNDFOS Pumps India Private Limited  
118 Old Mahabalipuram Road  
Thoraipakkam  
Chamiers Road  
Chennai 600 096  
Phone: +91-44 2496 6800

**Indonesia**

PT GRUNDFOS Pompa  
Jl. Rawa Sumur III, Blok III / CC-1  
Kawasan Industri, Pulogadung  
Jakarta 13930  
Phone: +62-21-460 6909  
Telefax: +62-21-460 6910 / 460 6901

**Ireland**

GRUNDFOS (Ireland) Ltd.  
Unit A, Merrywell Business Park  
Ballymount Road Lower  
Dublin 12  
Phone: +353-1-4089 800  
Telefax: +353-1-4089 830

**Italy**

GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.  
Via Gran Sasso 4  
I-20060 Truccazzano (Milano)  
Tel.: +39-02-95838112  
Telefax: +39-02-95309290 / 95838461

**Japan**

GRUNDFOS Pumps K.K.  
1-2-3, Shin Miyakoda  
Hamamatsu City  
Shizuoka pref. 431-21  
Phone: +81-53-428 4760  
Telefax: +81-53-484 1014

**Korea**

GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.  
6th Floor, Aju Building 679-5  
Yeoksam-dong, Kangnam-ku, 135-916  
Seoul, Korea  
Phone: +82-2-5317 600  
Telefax: +82-2-5633 725

**Latvia**

SIA GRUNDFOS Pumps Latvia  
Deglava biznesa centrs  
Augusta Deglava ielā 60, LV-1035, Rīga,  
Tālr.: + 371 714 9640, 7 149 641  
Fakss: + 371 914 9646

**Lithuania**

GRUNDFOS Pumps UAB  
Smolensko g. 6  
LT-03201 Vilnius  
Tel: + 370 52 395 430  
Fax: + 370 52 395 431

**Malaysia**

GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.  
7 Jalan Peguam U1/25  
Glenmarie Industrial Park  
40150 Shah Alam  
Selangor  
Phone: +60-3-5569 2922  
Telefax: +60-3-5569 2866

**México**

Bombas GRUNDFOS de México S.A. de C.V.  
Boulevard TLC No. 15  
Parque Industrial Stiva Aeropuerto  
Apodaca, N.L. 66600  
Phone: +52-81-8144 4000  
Telefax: +52-81-8144 4010

**Netherlands**

GRUNDFOS Nederland B.V.  
Postbus 104  
NL-1380 AC Weesp  
Tel.: +31-294-492 211  
Telefax: +31-294-492244/492299

**New Zealand**

GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.  
17 Beatrice Tinsley Crescent  
North Harbour Industrial Estate  
Albany, Auckland  
Phone: +64-9-415 3240  
Telefax: +64-9-415 3250

**Norway**

GRUNDFOS Pumper A/S  
Stramsveien 344  
Postboks 235, Leirdal  
N-1011 Oslo  
Tlf.: +47-22 90 47 00  
Telefax: +47-22 32 21 50

**Poland**

GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.  
ul. Klonowa 23  
Baranowo k. Poznania  
PL-62-081 Przeźmierowo  
Phone: (+48-61) 650 13 00  
Telefax: (+48-61) 650 13 50

**Portugal**

Bombas GRUNDFOS Portugal, S.A.  
Rua Calvet de Magalhães, 241  
Apartado 1079  
P-2770-153 Paço de Arcos  
Tel.: +351-21-440 76 00  
Telefax: +351-21-440 76 90

**România**

GRUNDFOS Pompe România SRL  
Bd. Biruintei, nr 103  
Pantelimon county Ilfov  
Phone: +40 21 200 4100  
Telefax: +40 21 200 4101  
E-mail: romania@grundfos.ro

**Russia**

ООО Грундфос  
Россия, 109544 Москва, Школьная 39  
Тел. (+7) 095 737 30 00, 564 88 00  
Факс (+7) 095 737 75 36, 564 88 11  
E-mail grundfos.moscow@grundfos.com

**Serbia**

GRUNDFOS Predstavništvo Beograd  
Dr. Milutina Ivkovića 2a/29  
YU-11000 Beograd  
Phone: +381 11 26 47 877 / 11 26 47 496  
Telefax: +381 11 26 48 340

**Singapore**

GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd.  
24 Tuas West Road  
Jurong Town  
Singapore 638381  
Phone: +65-6865 1222  
Telefax: +65-6861 8402

**Slovenia**

GRUNDFOS PUMPEN VERTRIEB Ges.m.b.H.,  
Podružnica Ljubljana  
Blatnica 1, SI-1236 Trzin  
Phone: +386 1 563 5338  
Telefax: +386 1 563 2098  
E-mail: slovenia@grundfos.si

**Spain**

Bombas GRUNDFOS España S.A.  
Camino de la Fuentecilla, s/n  
E-28110 Algete (Madrid)  
Tel.: +34-91-848 8800  
Telefax: +34-91-628 0465

**Sweden**

GRUNDFOS AB  
Lunnagårdsgatan 6  
431 90 Mölndal  
Tel.: +46-0771-32 23 00  
Telefax: +46-31 331 94 60

**Switzerland**

GRUNDFOS Pumpen AG  
Bruggacherstrasse 10  
CH-8117 Fällanden/ZH  
Tel.: +41-1-806 8111  
Telefax: +41-1-806 8115

**Taiwan**

GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.  
7 Floor, 219 Min-Chuan Road  
Taichung, Taiwan, R.O.C.  
Phone: +886-4-2305 0868  
Telefax: +886-4-2305 0878

**Thailand**

GRUNDFOS (Thailand) Ltd.  
947/168 Moo 12, Bangna-Trad Rd., K.M. 3,  
Bangna, Phrakonong  
Bangkok 10260  
Phone: +66-2-744 1785 ... 91  
Telefax: +66-2-744 1775 ... 6

**Turkey**

GRUNDFOS POMPA San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Gebze Organize Sanayi Bölgesi  
İhsan dede Caddesi,  
2. yol 200. Sokak No. 204  
41490 Gebze/ Kocaeli  
Phone: +90 - 262-679 7979  
Telefax: +90 - 262-679 7905  
E-mail: satis@grundfos.com

**Ukraine**

ТОВ ГРУНДФОС Україна  
ул. Владимирская, 71, оф. 45  
г. Киев, 01033, Украина,  
Тел. +380 44 289 4050  
Факс +380 44 289 4139

**United Arab Emirates**

GRUNDFOS Gulf Distribution  
P.O. Box 16768  
Jebel Ali Free Zone  
Dubai  
Phone: +971-4- 8815 166  
Telefax: +971-4-8815 136

**United Kingdom**

GRUNDFOS Pumps Ltd.  
Grovebury Road  
Leighton Buzzard/Beds. LU7 8TL  
Phone: +44-1525-850000  
Telefax: +44-1525-850011

**U.S.A.**

GRUNDFOS Pumps Corporation  
17100 West 118th Terrace  
Olathe, Kansas 66061  
Phone: +1-913-227-3400  
Telefax: +1-913-227-3500

**Usbekistan**

Представительство ГРУНДФОС в Ташкенте  
700000 Ташкент ул.Усмана Носира 1-й  
тулик 5  
Телефон: (3712) 55-68-15  
Факс: (3712) 53-36-35

Addresses revised 10.01.2007







**Bombas GRUNDFOS España S.A.**  
Camino de la Fuentecilla, s/n  
28110 Algete (Madrid)

Teléf.: +34 918 488 800  
Fax.: +34 916 280 465

**DELEGACIONES:**

**ESTE:**

Salvador Espriu, 39  
08005 Barcelona

Teléf. +34 932 215 242  
Fax: +34 932 212 273

**NORTE:**

Villarías, 10, 6º Dto. 603  
48001 Bilbao

Teléf. +34 944 236 621  
Fax +34 944 236 383